

## ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

### Масло Гидравлическое C.N.R.G Terran indoor HLP-68

1. ГОСТ или ТУ ТУ 0253 - 013 – 45169682 - 2015
2. Дата изготовления продукта:
3. Номер партии:
4. Количество изготовленного продукта:

#### Технические показатели продукта

№	Наименование показателей	Методы испытаний	Нормы по ТУ 0253 - 013 – 45169682 - 2015	Фактическое значение
1	Внешний вид	Визуально	Однородная прозрачная жидкость	Однородная прозрачная жидкость
2	Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	По ГОСТ 33-2016	61,2-74,8	70,32
3	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	По ГОСТ 33-2016	Не нормируется, определение обязательно	8,834
4	Цвет, ед. ЦНТ, не более	По ГОСТ 20284-74	2,0	1,5
5	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	По ГОСТ 4333-2014	215	225
6	Температура застывания, °С, не выше	По ГОСТ 20287-91	-27	-30
7	Кислотное число, мг КОН/г, не более	По ГОСТ 5985-79	0,8	0,7
8	Индекс вязкости, не менее	По ГОСТ 25371-97	97	98
9	Испытание на коррозию медных пластинок, баллы, не более	По ГОСТ 2917-76	1в	1в
10	Массовая доля воды, %, не более	По ГОСТ 2477-2014	Следы	Отсутствие
11	Массовая доля цинка, %, не менее	По ГОСТ 13538-68	0,04	0,04
12	Класс чистоты, не выше	По ГОСТ 12275-66	10	10
13	Плотность при 20°С, кг/м <sup>3</sup> , не более	По ГОСТ 3900-85	Не нормируется, определение обязательно	880
14	Массовая доля механических примесей, %	По ГОСТ 10577-78	Отсутствие	Отсутствие
15	Склонность к пенообразованию при 24 °С при 94 °С при 24 °С после испытания при 94 °С	По ASTM D 892	150	10
			75	30
			150	10
16	Стабильность пены, см <sup>3</sup> , не более: при 24 °С при 94 °С при 24 °С после испытания при 94 °С	По ASTM D 892	0	0
			0	0
			0	0

**Заключение:** продукт соответствует требованиям ТУ 0253 - 013 – 45169682 - 2015

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям настоящего стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения по ГОСТ 1510-84.

Лаборант: Абрамушкин П.

Заведующий лабораторией: Галкин А. В.

Дата выдачи паспорта:

