

С.N.R.G. Энергия притяжения
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЭНЕРГИЯ»

ПАСПОРТ №

Наименование продукта: Масло редукторное ИТД-220

1.	ГОСТ или ТУ	ТУ 38.1011337-00
2.	Дата изготовления продукта:	
3.	Номер партии:	
4.	Масса изготовленного продукта:	2732 кг

Технические показатели продукта

№ п/п	Наименование показателей	Нормы	Фактическое значение	Метод испытания
		ТУ 38.1011337-00		
1.	Вязкость кинематическая, мм ² /с: -при 40°C	198-242	201,6	По ГОСТ 33-2000
2.	Индекс вязкости, не менее	90	95	По ГОСТ 25371-97
3.	Температура застывания, °С, не выше	-9	-23	По ГОСТ 20287-91
4.	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	200	>200	По ГОСТ 4333-87
5.	Содержание воды, %, не более	Следы	Отсутствие	По ГОСТ 2477-65
6.	Содержание механических примесей, %, не более	0,015	0,01	По ГОСТ 10577-78
7.	Склонность к пенообразованию/ стабильность пены, см ³ , не более:			По ГОСТ 23652-79
	-при 24 °С	100/10	0/0	
	-при 94 °С	100/10	20/0	
	-при 24 °С после испытания при 94 °С	100/10	0/0	
8.	Коррозионное воздействие на пластинки из меди, 3ч при 100°C	Выдерживает	Выдерживает	По ГОСТ 2917-76
9.	Кислотное число, мг КОН/г, не более	1,5	1,03	По ГОСТ 11362-96
10.	Дезмультируемость с водой:			По ASTM D 2711
	-свободная вода см ³ , не менее	80	87,6	
	-эмульсия, см ³ , не более	1	0,8	
	-вода в масле, см ³ , не более	2	1,7	
11.	Трибологические характеристики:			По ГОСТ 9490-75
	-индекс задира, Н, не менее	470	478	
	-показатель износа, мм, не более	0,40	0,4	
12.	Противоизносные свойства (FZG метод A/8,3/90°C), ступень нагрузки, не менее	12	12	По DIN 51354-2
13.	Цвет, ед. ЦНТ, не более	5,0	3,0	По ГОСТ 20284-74
14.	Плотность при 20°C, не более кг/м ³	905	885	По ГОСТ 3900-85

Заключение: продукт соответствует требованиям ТУ 38.1011337-00

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям настоящего стандарта в течении 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения по ГОСТ 1510-84.

Лаборант:		<i>подпись</i>
Заведующий лабораторией:		<i>подпись</i>
Дата выдачи паспорта:		М.П.

