



Техническая поддержка:
e-mail: support@oiltest.ru
Телефоны:
Москва +7 (495) 197-88-99
Новосибирск +7 (383) 312-07-57
Екатеринбург +7 (343) 251-99-11
www.oiltest.ru

Обозначение пробы	C.N.R.G. N-Stayer GEO Plus
Компания	
Заказчик	АО "ЭНЕРГИЯ"
Контактное лицо	Пильнов Андрей
Наименование клиента	
Дополнительная информация	
Внутренний номер пробы	
Тип техники	
Марка	
Узел	
Производитель / модель / серийный № / /	
Объём системы (бака)	
Место отбора	
Производитель масла / Вязкость	АО Энергия / SAE 40
Марка масла	C.N.R.G. N-Stayer GEO Plus

Интерпретация актуальных лабораторных данных

Все показатели масла находятся в пределах нормы. Для более точной интерпретации показателей необходимо сравнение с паспортными характеристиками на данный продукт.

Данные образца				
Номер образца			439296	
Дата отбора			10.06.2021	
Пробег				
Наработка				
Долив масла				
Оценка масла			✓	
КИТ 4				
Индикаторы износа				
Железо	Fe	мг/кг	6	
Хром	Cr	мг/кг	0	
Олово	Sn	мг/кг	0	
Алюминий	Al	мг/кг	0	
Никель	Ni	мг/кг	0	
Медь	Cu	мг/кг	0	
Свинец	Pb	мг/кг	0	
Молибден	Mo	мг/кг	0	
Присадки				
Кальций	Ca	мг/кг	1278	
Магний	Mg	мг/кг	10	
Цинк	Zn	мг/кг	340	
Фосфор	P	мг/кг	286	
Барий	Ba	мг/кг	0	
Бор	B	мг/кг	69	
Загрязнение				
Кремний	Si	мг/кг	12	
Калий	K	мг/кг	0	
Натрий	Na	мг/кг	2	
Вода		%	0	
Гликоль		%	0	
Степень окисления		А/см	14.0	
Степень нитрования		А/см	5.0	
Состояние масла				
Вязкость при 100°C		мм²/с	13.97	
Вязкость при 40°C		мм²/с	110.40	
Индекс вязкости		-	127	
Щелочное число TBN (ASTM D 2896)		мг КОН/г	6.25	
Кислотное число TAN		мг КОН/г	0.87	
Отдельные показатели				
Температура вспышки о.т.		°C	264	
Испаряемость по NOACK		%	3.06	
Зольность сульфатная		%	0.52	

Общая оценка



Норма

**ISO
9001
QUALITY
ASSURANCE**

**РОС
ЭКСПЕРТИЗА**
ГОСТ ИСО/МЭК
17025



Обозначение пробы: C.N.R.G. N-Stayer GEO Plus

Данные образца			
Номер образца			439296
Дата отбора			10.06.2021
Пробег			
Наработка			
Долив масла			
Оценка масла			✓
Деструкция Bosch, 250 циклов, вязкость при 100°C			
До теста	мм ² /с		13.87
После теста	мм ² /с		13.83
Фактическое падение вязкости	мм ² /с		0.04
Падение вязкости	%		0.29

Общая оценка



Норма

**ISO
9001**
QUALITY
ASSURANCE


ЭКСПЕРТИЗА
ГОСТ ИСО/МЭК
17025

